

Technisches Datenblatt / *Technical Data Sheet*

**PRESOL 1-3**

- Heiß- und elektrolytische Entfettungen -

|   |   |                         |                 |                                   |
|---|---|-------------------------|-----------------|-----------------------------------|
|  |  |                         |                 | Layout<br>Produktname             |
| Dr. T. Kühler   | P. Block  | A                       | 30.09.2011      |                                   |
| Erstellt von<br>/ creation  | Genehmigt von<br>/ approval   | Index<br>/ alpha. index | Datum<br>/ date | Letzte Änderung<br>/ Observations |

| Inhalt                                       |          |
|--|----------|
| <b>1. Produktbeschreibung .....</b>          | <b>3</b> |
| ▪ Allgemein .....                            | 3        |
| <b>2. Badansatz und Instandhaltung .....</b> | <b>3</b> |
| ▪ Badansatz.....                             | 3        |
| ▪ Anlagenausstattung.....                    | 3        |
| ▪ Arbeitsbedingungen.....                    | 3        |
| ▪ Badüberwachung.....                        | 3        |
| <b>3. Arbeitsablauf .....</b>                | <b>4</b> |
| ▪ Allgemein.....                             | 4        |
| <b>4. Abwasserbehandlung .....</b>           | <b>4</b> |
| ▪ Allgemein.....                             | 4        |
| <b>5. Sicherheitshinweise.....</b>           | <b>4</b> |
| ▪ Allgemein.....                             | 4        |
| ▪ Erste Hilfe .....                          | 4        |
| <b>6. Sonstiges .....</b>                    | <b>4</b> |
| ▪ Besondere Hinweise .....                   | 4        |
| ▪ Produkthinweise .....                      | 5        |

## 1. Produktbeschreibung

- Allgemein** Die **PRESOL 1-3** ist ein ausgezeichneter silikathaltiger, alkalischer Reiniger, der als Heiß- oder als elektrolytische Entfettung eingesetzt wird.  
**PRESOL 1-3** wurde speziell für Zinkdruckguss und Buntmetalle entwickelt, kann aber selbstverständlich auch für Stahlteile, mit normalen Verschmutzungsgrad, verwendet werden.  
**PRESOL 1-3** reinigt ohne Angriff auf das Grundmaterial schnell und gründlich.  
 Die **PRESOL 1-3** ist cyanidfrei, enthält keine EDTA-Verbindungen und die enthaltenen schwach schäumenden Netzmittel sind biologisch abbaubar.

## 2. Badansatz und Instandhaltung

- Badansatz** Beim Ansatz der **PRESOL 1-3** wird das Salz in dem zur Hälfte mit kaltem Wasser gefüllten Badbehälter unter Rühren gelöst. Eine zu schnelle Zugabe größerer Mengen **PRESOL 1-3** muss vermieden werden, da dies zur Überhitzung und zum Verspritzen der Lösung führen kann.

- Anlagen-ausstattung** **Badbehälter und -zubehör**  
 Unausgekleidete, beheizbare Stahlblechwannen genügen. Eine Überflutungsanlage zur Entfernung des Schmutzfilmes auf der Badoberfläche ist von Vorteil. Eine Absaugung zur Einhaltung des MAK-Wertes ist notwendig

- Arbeitsbedingungen** **Heißentfettung**

| Metall                                      | Konzentration<br>[kg / 100 L Entfettung] | Temperatur<br>[°C] | Entfettungsdauer<br>[min] |
|---|--|--------------------|---------------------------|
| Stahl                                       | 6,0 - 9,0                                | 60 - 80            | 5,0 - 10,0                |
| Kupfer                                      | 4,0 - 7,0                                | 50 - 80            | 2,0 - 4,0                 |
| Messing, Neusilber,<br>Tombak, Zinkdruckguß | 3,0 - 5,0                                | 50 - 70            | 0,5 - 2,0                 |

### Elektrolytische Entfettung

| Metall                                      | Konzentration<br>[kg / 100 L Entfettung] | Temperatur<br>[°C] | Entfettungsdauer<br>[min] |
|---|--|--------------------|---------------------------|
| Stahl                                       | 6,0 - 9,0                                | 30 - 50            | 1,0 - 3,0                 |
| Kupfer                                      | 4,0 - 7,0                                | 30 - 50            | 0,5 - 2,0                 |
| Messing, Neusilber,<br>Tombak, Zinkdruckguß | 3,0 - 5,0                                | 30 - 50            | 0,5 - 1,0                 |

Die Metalle Messing, Neusilber, Tombak und Zinkdruckguß sollten nur kathodisch entfettet werden. Bei Verwendung als anodische Entfettung bildet sich ein dünner Oxidfilm auf der Warenoberfläche, welcher in der nachfolgenden Säuredekapierung beseitigt werden muss.

- Bad-überwachung** Die Konzentration der **PRESOL 1-3** kann durch einfache Titration kontrolliert werden. Die Analysenvorschrift liegt separat vor. Bei zu niedrigem Gehalt oder beim Nachlassen der Entfettungswirkung wird durch Zusatz von **PRESOL 1-3** verstärkt. Falls die Reinigungswirkung trotz ausreichender Verstärkung nachlässt, sollte ein Neuansatz erfolgen.

### 3. Arbeitsablauf

- **Allgemein** Um einen optimalen Arbeitsablauf zu gewährleisten, empfiehlt es sich, für den gesamten Galvanisierungsprozess auf das Verfahren abgestimmte COVENTYA – Produkte einzusetzen.

### 4. Abwasserbehandlung

- **Allgemein** Spülwässer und verbrauchte Entfettungslösungen sind unbedingt der Abwasserneutralisation zuzuleiten.  
Verbrauchte konzentrierte Badlösungen sollten der Neutralisation in mehreren kleinen Schüben zugeleitet werden.  
Die örtlichen und sonstigen Abwasserbestimmungen sind genauesten zu beachten.  
Zur Abwasserbehandlung können von der Firma COVENTYA entsprechende Produkte aus der **OMEGA-Produktlinie** bezogen werden. Die **OMEGA-Produktlinie** beinhaltet **Koagulatoren, kationische Polymere, Metall-Fällungsmittel, Flockungsmittel und Entschäumer**, welche die Erfüllung ihrer lokalen Umweltschutzanforderungen sicherstellen.

### 5. Sicherheitshinweise

- **Allgemein** PRESOL 1-3 und entsprechend auch die Entfettung enthält Ätznatron und verursacht starke Verätzungen. Die einschlägigen Sicherheitsvorschriften - Tragen von Sicherheitskleidung, Gummischürze, Gummistiefel, Gummihandschuhe, Staubmaske und Schutzbrille - sind einzuhalten.
- **Erste Hilfe**
  - Verunreinigte Kleidung sofort ausziehen und vor erneutem Tragen waschen.
  - Nach Hautkontakt gründlich mit viel Wasser abwaschen. Bei anhaltenden Beschwerden Arzt hinzuziehen.
  - Nach Augenkontakt sofort bei gespreizten Lidern mindestens 15 Minuten mit fließendem Wasser ausspülen und Augenarzt konsultieren.
  - Nach Verschlucken sofort Mund ausspülen und reichlich Wasser nachtrinken. Kein Erbrechen einleiten. Sofort Arzt hinzuziehen.

### 6. Sonstiges

- **Besondere Hinweise** Beim Umgang mit Chemikalien sind die gesetzlichen Vorschriften wie das Chemikaliengesetz und insbesondere die Verordnung über gefährliche Stoffe (Gefahrstoffverordnung (GefStoffV)) und die Unfallverhütungsvorschriften der Berufsgenossenschaft in der jeweiligen Fassung zu beachten.  
Die Verpackung und Kennzeichnung unserer Produkte entspricht den Bestimmungen der Gefahrstoffverordnung und den verkehrsrechtlichen Vorschriften.  
Chemikalien ohne Gefahrenhinweise sind nicht als harmlos anzusehen! Auch beim Umgang mit Chemikalien, die einer Kennzeichnungspflicht nicht unterliegen, empfehlen wir, Vorsicht walten zu lassen und z.B. Haut- und Augenkontakt zu vermeiden.  
Unsere Chemikalien werden fast nie in der Lieferform verwendet. Deshalb sind beim Umgang mit Chemikalien vor allem die in den Kennzeichnungen der einzelnen Packstücke enthaltenen Hinweise auf besondere Gefahren, Sicherheitsratschläge und andere genannten Vorsichtsmaßnahmen zu beachten.  
Dieses Merkblatt dient Ihrer Beratung. Die Angaben entsprechen unserem besten Wissen. Da jedoch die vorschriftsmäßige Anwendung unserer Produkte nicht unserem Einfluss unterliegt, können wir eine Verantwortlichkeit aus oder im Zusammenhang mit der Anwendung oder Verarbeitung unserer Produkte nicht übernehmen. Für die einwandfreie Qualität unserer Produkte zum Zeitpunkt der Lieferung haften wir nur im Rahmen unserer Allgemeinen Geschäfts-

und Lieferbedingungen.

Sofern einmal bei der Anwendung unserer Produkte Schwierigkeiten auftreten sollten, bitten wir von der Möglichkeit einer unverbindlichen Beratung durch unseren technischen Kundendienst Gebrauch zu machen.

Die im technischen Datenblatt angegebenen Badwerte sind übliche Sollwerte, jedoch ist kundenspezifisch für jede Anlage zu prüfen, ob diese Werte variiert werden müssen.

▪ **Produkt-  
hinweise**

| Produkt-Nummer | Name       | Schüttdichte           |
|----------------|------------|------------------------|
| 841101000      | PRESOL 1-3 | 1300 kg/m <sup>3</sup> |